

SINEO 新仪

JUPITER系列

密闭式高通量微波消解/萃取工作站



上海新仪，掌握微波核心科技

安全、专业、高效

JUPITER系列

密闭式高通量微波消解/萃取工作站

- 操作安全
- 便捷高效
- 经久耐用



JUPITER系列密闭式高通量微波消解/萃取工作站

JUPITER系列密闭式高通量微波消解/萃取工作站结合了上海新仪近30年研发生产经验全力打造,广泛适用于常规实验室条件以及极端条件下的特殊应用,具有操作安全,便捷高效,经久耐用等特点。宇航复合纤维外罐、高压密闭消解罐、简捷智能的操作软件、坚固耐腐蚀的工业级炉腔提供给客户”操作安全”、“便捷高效”和”经久耐用”的产品和操作体验。



产品综合技术特点

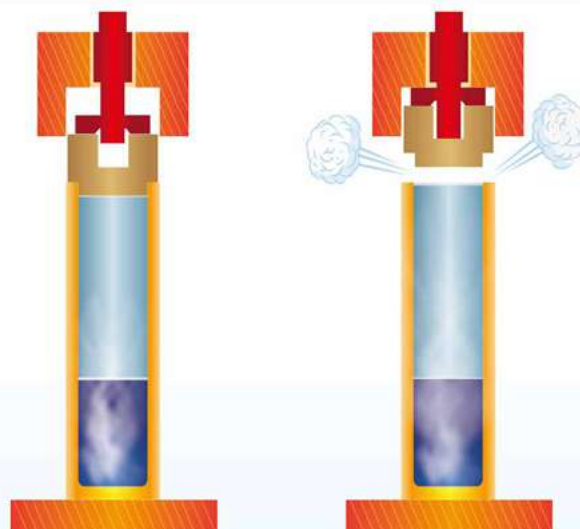
高强度宇航复合纤维外罐，机械强度与防腐能力兼顾

高强度宇航复合纤维外罐Xtra Fiber, PFA整体喷涂将复合纤维完全包裹, 具有爆不破、炸不裂和撕不烂的特点, 在耐压、防腐等方面的综合性能, 优于传统的PEEK材质外罐 (尤其在外罐边缘处的防护能力)。耐压强度可达70MPa(约10000psi), 耐温600°C, 保证使用者的操作安全。



安全泄压片Safety Bolt设计，全密闭消解的同时实现定量安全泄压

结合近30年行业经验, 上海新仪采用安全泄压片(Safety Bolt)结构设计, 保证消解罐在正常工作状态下完全密闭无泄露, 在超压状态下泄压片自动抬升完成泄压, 保证运行安全。正常操作情况下, 安全泄压片不会破裂也无须更换, 不存在耗材, 并且无泄露隐患。



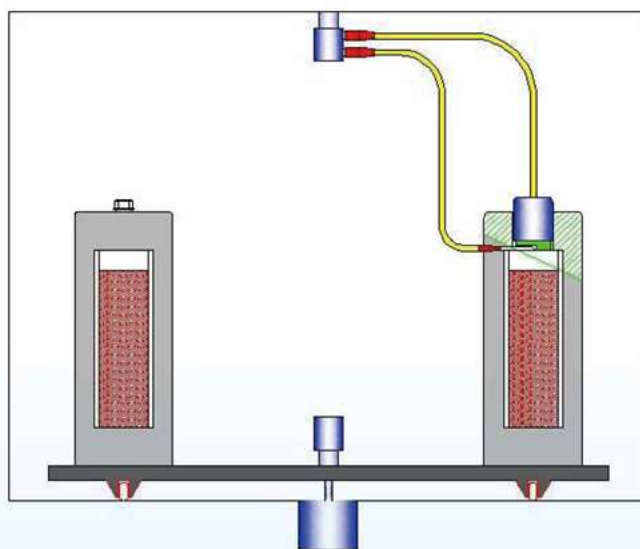
坚固耐用的工业级炉腔+安全防爆缓冲炉门，保障操作者的人身安全

坚固防腐的316L不锈钢炉腔壁厚在3mm以上，特殊情况能够有效吸收冲击，保护人员安全。内外双面多层PFA喷涂涂层，阻止酸雾对炉腔的腐蚀，延长炉腔的使用寿命，且具有5年的质保承诺。安全防爆缓冲炉门，让操作更放心、更安全。



Uni-Turn技术同步转动技术， 提高仪器可靠性

采用Uni-Turn技术使得上部的温压传感器和转子能够同步转动，在保证高精度温度压力测量的同时，避免了传感器的缠绕，同时有效降低电机负荷，提高仪器可靠性。



远程连接与控制，实验操作与数据存储 安全方便

安全的PC端远程控制，软件界面友好易于操作，能够实时显示消解过程温度、压力以及微波功率等参数的变化，直观呈现实验过程，消解方案、实验数据等可以无限存储，方便用户使用和数据调阅。同时，通过计算机连接可以实现对工作站的远程控制，例如编辑实验方法、开始/终止实验、更改时间和功率参数等。



高效磁控管非脉冲变频技术，温度精准控制

该系列产品采用高效磁控管，微波功率自动非脉冲变频技术，实现了对温度和压力的精确闭环控制，同时提高了磁控管的微波发射效率，节能高效。每批次12罐的高通量消解能力，实验室样品处理效率提升。独立框架式JP-100消解罐和高强度合金转盘一体式框架JK-100消解罐灵活选择，满足不同应用的应用需求。



主机技术参数:

电源	220~240VAC 50/60Hz 8A
微波源	2450MHz, 非脉冲连续自动变频控制
整机安装功率	1800W
微波最大输出功率	1300W
微波炉腔	316L不锈钢腔体, 内外多层耐腐蚀PFA喷涂
安全防爆门设计	六层钢结构安全防爆缓冲炉门
压力测量系统	压电晶体传感器, 控压范围: 0~15MPa (约2200psi), 控制精度±0.01MPa
温度测量控制系统	高精度铂电阻温度传感器, 控温范围: 0~350°C, 控温精度: ±0.1°C
被动保护体系	采用顶部安全泄压片 (Safety Bolt) 设计, 超压定向定量释放
软件系统	采用JSb应用终端软件控制系统, 5寸液晶屏显示
炉腔排风系统	冷却至室温时间少于15分钟
工作环境温度/湿度	0~40°C / 15~80%RH
整机物理尺寸/净重	500×580×630 (宽x深x高) /42kg

适用机型	JUPITER BF	JUPITER BC
反应罐型号	JP-100	JK-100
批处理量	标配10位, 可增配至12位	标配10位, 可增配至12位
内罐材质	TFM	TFM
外罐材质	宇航复合纤维	宇航复合纤维
转子框架结构	独立框架	合金转盘一体框架
反应罐容积	100mL	100mL
设计温度	300°C	300°C
设计压力	15MPa (约2200psi)	15MPa (约2200psi)
图片		